

4.5 车身塑料件

4.5.1 车身塑料件维修说明

4.5.1.1 描述和操作

目前内外饰件表面所覆盖件的材料主要为改性PP、ABS、PC+ABS、PVC（人造革材料），都为热塑性塑料及其改性材料。内外饰非表面覆盖件还有用到POM、PA类、HDPE材料等。

热固性塑料在内外饰用的很少，只有烟灰盒体会采用酚醛塑料。热固性塑料主要应用在电子电器、安全的部件上做结构件。

热塑性塑料零件最好用热烙铁塑料材料填充焊机维修，但通常都采用更换方法维修。热固性塑料可用环氧树脂或其它更硬的双组份维修材料，本章只简单介绍它的维修方法，不建议维修。

塑料的分类：

热固性塑料是指在受热或其他条件下能固化或具有不溶（熔）特性的塑料，如酚醛塑料、环氧塑料等。

热塑性塑料是指在特定温度范围内能反复加热软化和冷却硬化的塑料，如聚乙烯、聚四氟乙烯等。

热塑性塑料和热固性塑料既可以是硬塑料，也可以是软塑料。

4.5.1.2 塑料件的维修注意事项

1. 在暴露的皮肤上涂上防护膏，防止刺激皮肤。
2. 戴上橡胶手套。
3. 使用压缩空气和砂光时，戴好防护眼镜。
4. 立即清除与皮肤接触的任何混合物，混合物的固化速度很快。
5. 研磨或砂光时，戴上防尘面罩、防护眼镜。
6. 用凉水清洗皮肤，以减少树脂灰尘对皮肤产生的微弱刺激。
7. 维修材料不要沾到衣服上。
8. 在通风良好的环境下使用维修材料，维修材料产生的烟尘微粒污染物有毒。
9. 使用后，封闭所有维修材料容器。尘土或湿气会对维修材料造成污染，降低维修效果。

4.5.1.3 热固性塑料凹坑的维修

1. 清洗干燥待修部件。
2. 用热风吹风机加热凹坑部位，直至可用合适的工具压平凹坑。
3. 用砂纸/ 金刚砂纸打磨凹坑区域。
4. 然后用清洗剂清洗维修部位，晾干5 min。
5. 涂一层薄薄的粘结剂晾干10 min。

6. 用粘结剂填充不平表面，用抹刀抹平。
7. 用红外线灯加速固化过程，将温度调至60 -70 °C (140 -158 °F)，加热15 min。
8. 用砂纸打磨凹坑部位。
9. 去除灰尘磨屑。
10. 涂一层薄薄的粘结剂，晾干10 min。
11. 按塑料件表面的漆面修补程序恢复漆面。

4.5.1.4 热固性塑料刮伤的维修

1. 清洗干燥待修部位。
2. 用砂纸除去凸出的材料。
3. 然后用清洗剂清洗维修部位，晾干5 min。
4. 涂一层粘结剂，晾干10 min。
5. 用粘结剂填充不平表面，抹刀抹平。
6. 用红外线灯加速固化过程，将温度调至60 - 70 °C (140 -158 °F)，加热15 min。
7. 用砂纸打磨凹陷部位。
8. 清除灰尘/ 磨屑。
9. 涂一层薄薄的粘结剂，晾干10 min。
10. 按塑料件表面的漆面修补程序恢复漆面。

4.5.1.5 热固性塑料裂纹的维修

1. 清洗干燥待修部位。
2. 用砂纸除去凸出的材料。
3. 然后用清洗剂清洗维修部位，晾干5 min。
4. 涂一层粘结剂，晾干10 min。
5. 用粘结剂填充不平表面，抹刀抹平。
6. 用红外线灯加速固化过程，将温度调至60 - 70 °C (140 -158 °F)，加热15 min。
7. 用砂纸打磨凹陷部位。
8. 清除灰尘/ 磨屑。
9. 涂一层薄薄的粘结剂，晾干10 min。
10. 按塑料件表面的漆面修补程序恢复漆面。

4.5.2 塑料部件耐热温度

4.5.2.1 塑料部件耐热温度

部件名称	代码	材料名称	耐热温度℃
ESC开关	PA66-GF30、PA66-GF15、PC	玻璃纤维增强尼龙66	265℃
GPS主机	ABS	丙烯腈-丁二烯-苯乙烯	100℃
PE垫块1	PE	聚乙烯	100℃
PE垫块2	PU	聚氨酯	100℃
PE垫块5	PE	聚乙烯	100℃
TPMS控制单元	ABS	丙烯腈-丁二烯-苯乙烯	100℃
安全带高度调节器装饰罩	PC+ABS	聚碳酸酯-ABS	90℃
背景灯亮度调节开关	PA66-GF30	玻璃纤维增强尼龙66	265℃
侧通风管密封条	PU	聚氨酯	100℃
产品外部标识	ABS	丙烯腈-丁二烯-苯乙烯	100℃
产品外部标识(帝豪)	ABS	丙烯腈-丁二烯-苯乙烯	100℃
产品外部标识(吉利汽车)	ABS	丙烯腈-丁二烯-苯乙烯	100℃
乘员侧安全带指示灯	PA66-GF30、PC	玻璃纤维增强尼龙66	265℃
乘员气囊[A]	PA66、SPHD、DC04	聚酰胺66	265℃
除霜风道(普通版)	PP-TD20	改性聚丙烯	100℃
除霜风道右侧盖板	PP+EPDM-TD20	改性聚丙烯	100℃
除霜风道左侧盖板	PP-TD20	改性聚丙烯	100℃
倒车雷达支架I	PA66	聚酰胺66	265℃
倒车雷达支架II	POM	聚甲醛	130℃
电机控制器总成进水管	EPDM	三元乙丙橡胶	100℃
顶盖内饰板	PU, GF, PET	聚氨酯	100℃
顶盖右侧装饰条总成	PVC	聚氯乙烯	80℃
顶盖左侧装饰条总成	PVC	聚氯乙烯	80℃
定位销	POM	聚甲醛	130℃
定位销2(豪华版)	PA66	聚酰胺66	265℃
儿童座椅导向环	PP+EPDM-TD15	改性聚丙烯	100℃
儿童座椅固定支架罩	PP+EPDM-TD15	改性聚丙烯	100℃
前机舱罩开启机构手柄	PC+ABS	聚碳酸酯-ABS	90℃
前机舱罩开启机构手柄安装底座	POM	聚甲醛	130℃
前机舱罩内密封条总成	EPDM	三元乙丙橡胶	100℃
前机舱罩支撑杆安装卡扣	PA66	聚酰胺66	265℃
前机舱罩支撑杆固定卡扣	POM	聚甲醛	130℃
防盗指示灯	PA66-GF10	玻璃纤维增强尼龙66	265℃

部件名称	代码	材料名称	耐热温度℃
封闭嵌装塑料螺母	PA6	聚酰胺	-
副安全气囊加强框(普通版)	TPO	热塑性聚烯烃弹性体	100℃
副驾驶玻璃升降器控制开关带面板总成	PC+ABS、ABS	聚碳酸酯-ABS	90℃
副仪表开关总成(左)	PC	聚碳酸酯	130℃
海绵条	PUR	聚氨酯	100℃
后安全带导向环	PP+EPDM-TD15	改性聚丙烯	100℃
后安全带导向环罩	PP+EPDM-TD15	改性聚丙烯	100℃
后保险杠	PP+EPDM-TD10	改性聚丙烯	100℃
后保险杠(带倒车雷达)	PP+EPDM-TD10	改性聚丙烯	100℃
后保险杠右安装支架2	POM	聚甲醛	130℃
后保险杠左安装支架2	POM	聚甲醛	130℃
后车门内饰板隔音垫1	PET	聚对苯二甲酸乙二醇酯	120℃
后车门内饰板隔音垫2	PET	聚对苯二甲酸乙二醇酯	120℃
后车门内饰板隔音垫3	PET	聚对苯二甲酸乙二醇酯	120℃
后车门内饰板下密封条	PVC	聚氯乙烯	80℃
后减振器上支座	NR	天然橡胶	70℃
后螺旋弹簧上隔振垫	NR	天然橡胶	70℃
后门门槛内装饰板金属装饰板垫块	PE	聚乙烯	100℃
后排中间安全带总成[A]	PET	聚对苯二甲酸	120℃
后围出风口过滤器	PUR	聚氨酯	100℃
后围内装饰板	PP-TD20	改性聚丙烯	100℃
后围内装饰板锁扣罩	PP-TD20	改性聚丙烯	100℃
后围通风口总成	PP-T20、EPDM	改性聚丙烯、三元乙丙橡胶	100℃
后扬声器	ABS	丙烯腈-丁二烯-苯乙烯	100℃
后遮阳帘挂钩座	PA6	聚酰胺	-
后座垫塑料卡套总成	PP	改性聚丙烯	100℃
环境光及阳光传感器总成	PA66-GF25、PC	玻璃纤维增强尼龙66	265℃
徽标	ABS、PMMA	丙烯腈-丁二烯-苯乙烯、聚甲基丙烯酸酯	100℃
加热器进水管	EPDM	三元乙丙橡胶	100℃
加水软管	EPDM	三元乙丙橡胶	100℃
驾驶员左搁脚垫	PP-TD20	改性聚丙烯	100℃
空调控制面板总成	PP、ABS	改性聚丙烯	100℃
空调连接管	PP-TD20	改性聚丙烯	100℃
空调连接管1	HDPE	高密度聚乙烯	100℃

部件名称	代码	材料名称	耐热温度℃
空调连接管1总成	HDPE	高密度聚乙烯	100℃
空调连接管密封条1	PU	聚氨酯	100℃
空调连接管密封条2	PU	聚氨酯	100℃
空调连接管密封条3	PU	聚氨酯	100℃
空调连接管密封条4	PU	聚氨酯	100℃
空调外循环进风管道	PP-T20	改性聚丙烯	100℃
空调主机总成	PP-T20	改性聚丙烯	100℃
螺母保护罩拆装夹子	POM	共聚聚甲醛	130℃
螺母装饰罩	PA66	聚酰胺66	265℃
门灯座	PP	改性聚丙烯	100℃
蘑菇搭扣	PA6	聚酰胺	-
暖风出水软管	EPDM	三元乙丙橡胶	100℃
暖风进水软管	EPDM	三元乙丙橡胶	100℃
排水管密封圈	NR	天然橡胶	70℃
膨胀罐总成((AC))	PP	改性聚丙烯	100℃
前安全拉手总成	PP/PE、PP-GF20	改性聚丙烯	100℃
前保险杠	PP+EPDM-TD10	改性聚丙烯	100℃
前保险杠缓冲块	EPP	聚丙烯	100℃
前保险杠上部装饰板	PP-TD20	改性聚丙烯	100℃
前保险杠右装饰条	ABS	丙烯腈-丁二烯-苯乙烯	100℃
前保险杠左装饰条	ABS	丙烯腈-丁二烯-苯乙烯	100℃
前车门内饰板隔音垫1	PET	聚对苯二甲酸乙二醇酯	120℃
前车门内饰板隔音垫2	PET	聚对苯二甲酸乙二醇酯	120℃
前车门内饰板隔音垫3	PET	聚对苯二甲酸乙二醇酯	120℃
前车门内饰板下密封条	PVC	聚氯乙烯	80℃
前大灯高度调节开关	PA66-GF30	玻璃纤维增强尼龙66	265℃
前挡风玻璃下接水槽	PP-TD20	改性聚丙烯	100℃
前风挡除霜格栅(普通版)	PP-TD20	改性聚丙烯	100℃
前减振器防尘罩	PP+EPDM	改性聚丙烯	100℃
前减振器上支座防尘盖	NR	天然橡胶	70℃
前轮速传感器卡夹	POM	聚甲醛	130℃
前螺旋弹簧下隔振垫	NR	天然橡胶	70℃
前门门槛内装饰板金属装饰板 垫块	PE	聚乙烯	100℃
前门扬声器	ABS	丙烯腈-丁二烯-苯乙烯	100℃
前排右侧安全带总成(预紧限 力式)[A]	POM、PET、PA6、PP	聚甲醛	130℃

部件名称	代码	材料名称	耐热温度℃
前排左侧安全带总成(预紧限力式)[A]	POM、PET、PA6、PP	聚甲醛	130℃
前水管固定堵塞	EPDM	三元乙丙橡胶	100℃
三角警告牌总成	PMMA	聚甲基丙烯酸酯	70℃
散热器出水管	EPDM	三元乙丙橡胶	100℃
散热器进水管	EPDM	三元乙丙橡胶	100℃
散热器上减振胶垫	EPDM	三元乙丙橡胶	100℃
散热器左导风板	PP+EPDM-TD20	改性聚丙烯	100℃
绳链	PA6-GF50	玻璃纤维增强尼龙	-
室内温度传感器	ABS	丙烯腈-丁二烯-苯乙烯	100℃
塑料卡子	POM	聚甲醛	130℃
塑料平垫	PA66	聚酰胺66	265℃
天窗后水管	PVC	聚氯乙烯	80℃
天窗前水管	PVC	聚氯乙烯	80℃
天线导线(1)	PA66、PVC、PE、PP	聚酰胺66	265℃
通风盖板密封条	EPDM	三元乙丙橡胶	100℃
通风盖板密封条总成	EPDM	三元乙丙橡胶	100℃
通风盖板右侧装饰板	PP-TD20	改性聚丙烯	100℃
通风盖板右挡块	PE	聚乙烯	100℃
通风盖板左侧装饰板	PP-TD20	改性聚丙烯	100℃
通风盖板左挡块	PE	聚乙烯	100℃
通孔嵌装塑料螺母	PA6	聚酰胺	-
洗涤剂喷嘴	PA6、铜59	聚酰胺	-
洗涤剂软管固定卡	PA6	聚酰胺	-
洗涤剂软管总成	PVC	聚氯乙烯	80℃
线束夹片(黑色)	PA6	聚酰胺	-
线束支架(PEPS)	ABS	丙烯腈-丁二烯-苯乙烯	100℃
行李舱地毯	PP-WD50, PET	改性聚丙烯, 聚对苯二甲酸	100℃
行李舱地毯拉手	PP-TD20	改性聚丙烯	100℃
行李舱隔板装饰板(带遮阳帘)	PP-NF60, PET	改性聚丙烯	100℃
行李舱隔板装饰板(普通)	PP-NF60, PET	改性聚丙烯	100℃
行李舱隔板装饰板隔音垫	PET	聚对苯二甲酸乙二醇酯	120℃
行李舱隔板装饰板卡座	PP+EPDM-TD15	改性聚丙烯	100℃
行李舱隔板装饰板右侧减振垫	PXE	二芳基乙烷	52℃
行李舱隔板装饰板右后侧减振垫	PXE	二芳基乙烷	52℃
行李舱隔板装饰板左侧减振垫	PXE	二芳基乙烷	52℃

部件名称	代码	材料名称	耐热温度℃
行李舱隔板装饰板左后侧减振垫	PXE	二芳基乙烷	52℃
行李舱门内装饰板	PET , PP	聚对苯二甲酸乙二醇酯、改性聚丙烯	120℃
行李舱门装饰条	ABS	丙烯腈-丁二烯-苯乙烯	100℃
行李舱门装饰条（倒车影像）	ABS	丙烯腈-丁二烯-苯乙烯	100℃
行李舱密封条	EPDM	三元乙丙橡胶	100℃
行李舱右侧装饰板2号隔音垫	PET	聚对苯二甲酸乙二醇酯	120℃
行李舱右侧装饰板3号隔音垫	PET	聚对苯二甲酸乙二醇酯	120℃
行李舱装饰板1号隔音垫	PET	聚对苯二甲酸乙二醇酯	120℃
行李舱装饰板垫块	PET	聚对苯二甲酸乙二醇酯	120℃
行李舱左侧装饰板	PET , PP	聚对苯二甲酸乙二醇酯、改性聚丙烯	120℃
行李舱左侧装饰板2号隔音垫	PET	聚对苯二甲酸乙二醇酯	120℃
行李舱左侧装饰板3号隔音垫	PET	聚对苯二甲酸乙二醇酯	120℃
行李舱左侧装饰板4号隔音垫	PET	聚对苯二甲酸乙二醇酯	120℃
行李箱开关	PA66-GF30	玻璃纤维增强尼龙66	265℃
仪表板开关组安装面板	PA66-GF30	玻璃纤维增强尼龙66	265℃
仪表板开关组总成	PA66-GF30\PA66-GF10	玻璃纤维增强尼龙66	265℃
仪表板前端密封条	PU	聚氨酯	100℃
仪表板右侧端盖	PP+EPDM-TD20	改性聚丙烯	100℃
仪表板左侧端盖	PP+EPDM-TD20	改性聚丙烯	100℃
仪表板左侧隔音垫1	PET	聚对苯二甲酸乙二醇酯	120℃
仪表板左侧隔音垫2	PET	聚对苯二甲酸乙二醇酯	120℃
仪表功能转换开关	PA66-GF30	玻璃纤维增强尼龙66	265℃
右侧安全气囊[A]	PA66	聚酰胺66	265℃
右侧车门内饰板开启拉手面板堵盖	PP+EPDM-TD15	改性聚丙烯	100℃
右后安全拉手总成	PP/PE、PP-GF20	改性聚丙烯	100℃
右后车门玻璃导槽	EPDM	三元乙丙橡胶	100℃
右后车门玻璃内密封条	EPDM	三元乙丙橡胶	100℃
右后车门挡水膜	PE	聚乙烯	100℃
右后车门后装饰膜	PVC	聚氯乙烯	80℃
右后车门角窗玻璃密封条	PVC	聚氯乙烯	80℃
右后车门框密封条	EPDM	三元乙丙橡胶	100℃
右后车门密封条总成	EPDM	三元乙丙橡胶	100℃
右后车门内饰板防撞块	PUR	聚氨酯	100℃

部件名称	代码	材料名称	耐热温度℃
右后车门内饰板上部装饰板隔音垫1	PUR	聚氨酯	100℃
右后车门内饰板上部装饰板隔音垫2	PUR	聚氨酯	100℃
右后车门前装饰膜	PVC	聚氯乙烯	80℃
右后轮罩衬板	PET	聚对苯二甲酸乙二醇酯	120℃
右后门玻璃升降器控制开关带面板总成	PC+ABS、ABS	聚碳酸酯-ABS	90℃
右后门槛内饰板	PP/PE-TD20	改性聚丙烯	100℃
右后门密封条安装卡条	PA6	聚酰胺	-
右后尾灯检修盖	PET , PP	聚对苯二甲酸乙二醇酯、改性聚丙烯	120℃
右后柱安全气囊标识盖	PP/PE-TD20	改性聚丙烯	100℃
右后柱上装饰板衬垫	PET	聚对苯二甲酸乙二醇酯	120℃
右后柱上装饰盖	PP/PE-TD20	改性聚丙烯	100℃
右后柱下装饰板	PP/PE-TD20	改性聚丙烯	100℃
右前车门玻璃导槽	EPDM	三元乙丙橡胶	100℃
右前车门玻璃内密封条	EPDM	三元乙丙橡胶	100℃
右前车门玻璃外密封条总成	PVC	聚氯乙烯	80℃
右前车门挡水膜	PE	聚乙烯	100℃
右前车门后装饰膜	PVC	聚氯乙烯	80℃
右前车门框密封条	EPDM	三元乙丙橡胶	100℃
右前车门密封条总成	EPDM	三元乙丙橡胶	100℃
右前车门内饰板防撞块	PUR	聚氨酯	100℃
右前车门内饰板角饰	PP+EPDM-TD15	改性聚丙烯	100℃
右前车门内饰板门灯罩	PC	聚碳酸酯	130℃
右前车门内饰板上部装饰板隔音垫1	PUR	聚氨酯	100℃
右前车门内饰板上部装饰板隔音垫2	PUR	聚氨酯	100℃
右前车门前装饰膜	PVC	聚氯乙烯	80℃
右前门槛内饰板	PP/PE-TD20	改性聚丙烯	100℃
右前拖钩盖板	PP+EPDM-TD10	改性聚丙烯	100℃
右前翼子板衬板装置	PET	聚对苯二甲酸乙二醇酯	120℃
右前翼子板挡风板	PUR	聚氨酯	100℃
右前柱安全气囊标识盖	PP/PE-TD20	改性聚丙烯	100℃
右前柱上装饰板隔音垫	PET	聚对苯二甲酸乙二醇酯	120℃
右前柱上装饰盖	PP/PE-TD20	改性聚丙烯	100℃

部件名称	代码	材料名称	耐热温度℃
右前柱下装饰板	PP/PE-TD20	改性聚丙烯	100℃
右通风管	HDPE	高密度聚乙烯	100℃
右外门槛下装饰板	PP+EPDM-TD20	改性聚丙烯	100℃
右扬声器罩	PP-TD20	改性聚丙烯	100℃
右遮阳板总成(带化妆镜)	PP-TD10	改性聚丙烯	100℃
右中柱安全气囊标识盖	PP/PE-TD20	改性聚丙烯	100℃
右中柱上装饰板滑板	PP/PE-TD20	改性聚丙烯	100℃
右中柱上装饰盖	PP/PE-TD20	改性聚丙烯	100℃
右中柱下装饰板	PP/PE-TD20	改性聚丙烯	100℃
雨刮组合开关	ABS、PA66-GF30	丙烯腈-丁二烯-苯乙烯	100℃
远程监控模块	ABS	丙烯腈-丁二烯-苯乙烯	100℃
杂物箱灯开关	PA66-GF10	玻璃纤维增强尼龙66	265℃
遮阳板挂钩	POM	聚甲醛	130℃
蒸发器进出管密封圈	NR	天然橡胶	70℃
制动灯开关(双路同时切换)	PC	聚碳酸酯	130℃
中通风管	HDPE	高密度聚乙烯	100℃
中通风管密封条	PU	聚氨酯	100℃
主驾驶玻璃升降器控制开关带面板总成	PC+ABS、ABS	聚碳酸酯-ABS	90℃
转向管柱消音罩	PP+EPDM-T20	改性聚丙烯	100℃
转向管柱消音罩卡扣	PA66	聚酰胺66	265℃
组合仪表总成	PC,PMMA,ABS	聚碳酸酯、聚甲基丙烯酸酯、丙烯腈-丁二烯-苯乙烯	130℃
左侧安全气囊[A]	PA66	聚酰胺66	265℃
左侧车门内饰板开启拉手面板堵盖	PP+EPDM-TD15	改性聚丙烯	100℃
左搁脚板	PP-TD20	改性聚丙烯	100℃
左后安全拉手总成	PP/PE、PP-GF20	改性聚丙烯	100℃
左后车门玻璃导槽	EPDM	三元乙丙橡胶	100℃
左后车门玻璃内密封条	EPDM	三元乙丙橡胶	100℃
左后车门玻璃外密封条总成	PVC	聚氯乙烯	80℃
左后车门挡水膜	PE	聚乙烯	100℃
左后车门后装饰膜	PVC	聚氯乙烯	80℃
左后车门角窗玻璃密封条	PVC	聚氯乙烯	80℃
左后车门框密封条	EPDM	三元乙丙橡胶	100℃
左后车门密封条总成	EPDM	三元乙丙橡胶	100℃
左后车门内饰板防撞块	PUR	聚氨酯	100℃

部件名称	代码	材料名称	耐热温度℃
左后车门内饰板上部装饰板隔音垫1	PUR	聚氨酯	100℃
左后车门内饰板上部装饰板隔音垫2	PUR	聚氨酯	100℃
左后车门前装饰膜	PVC	聚氯乙烯	80℃
左后轮罩衬板	PET	聚对苯二甲酸乙二醇酯	120℃
左后门玻璃升降器控制开关带面板总成	PC+ABS、ABS	聚碳酸酯-ABS	90℃
左后门槛内装饰板	PP/PE-TD20	改性聚丙烯	100℃
左后门密封条安装卡条	PA6	聚酰胺	-
左后尾灯检修盖	PET , PP	聚对苯二甲酸乙二醇酯、改性聚丙烯	120℃
左后柱安全气囊标识盖	PP/PE-TD20	改性聚丙烯	100℃
左后柱上装饰板衬垫	PET	聚对苯二甲酸乙二醇酯	120℃
左后柱上装饰盖	PP/PE-TD20	改性聚丙烯	100℃
左后柱下装饰板	PP/PE-TD20	改性聚丙烯	100℃
左前车门玻璃导槽	EPDM	三元乙丙橡胶	100℃
左前车门玻璃内密封条	EPDM	三元乙丙橡胶	100℃
左前车门玻璃外密封条总成	PVC	聚氯乙烯	80℃
左前车门挡水膜	PE	聚乙烯	100℃
左前车门后装饰膜	PVC	聚氯乙烯	80℃
左前车门框密封条	EPDM	三元乙丙橡胶	100℃
左前车门密封条总成	EPDM	三元乙丙橡胶	100℃
左前车门内饰板防撞块	PUR	聚氨酯	100℃
左前车门内饰板角饰	PP+EPDM-TD15	改性聚丙烯	100℃
左前车门内饰板门灯罩	PC	聚碳酸酯	130℃
左前车门内饰板上部装饰板隔音垫1	PUR	聚氨酯	100℃
左前车门内饰板上部装饰板隔音垫2	PUR	聚氨酯	100℃
左前车门前装饰膜	PVC	聚氯乙烯	80℃
左前门槛内装饰板	PP/PE-TD20	改性聚丙烯	100℃
左前门槛内装饰板隔音垫	PUR	聚氨酯	100℃
左前拖钩盖板	PP+EPDM-TD10	改性聚丙烯	100℃
左前翼子板衬板装置	PET	聚对苯二甲酸乙二醇酯	120℃
左前翼子板挡风板	PUR	聚氨酯	100℃
左前柱安全气囊标识盖	PP/PE-TD20	改性聚丙烯	100℃
左前柱上装饰板隔音垫	PET	聚对苯二甲酸乙二醇酯	120℃

部件名称	代码	材料名称	耐热温度℃
左前柱上装饰盖	PP/PE-TD20	改性聚丙烯	100℃
左前柱下装饰板	PP/PE-TD20	改性聚丙烯	100℃
左通风管	HDPE	高密度聚乙烯	100℃
左外门槛下装饰板	PP+EPDM-TD20	改性聚丙烯	100℃
左扬声器罩	PP-TD20	改性聚丙烯	100℃
左遮阳板总成(带化妆镜、票夹)	PP-TD10	改性聚丙烯	100℃
左中柱安全气囊标识盖	PP/PE-TD20	改性聚丙烯	100℃
左中柱上装饰板滑板	PP/PE-TD20	改性聚丙烯	100℃
左中柱上装饰盖	PP/PE-TD20	改性聚丙烯	100℃
左中柱下装饰板	PP/PE-TD20	改性聚丙烯	100℃
洗涤软管	EPDM	三元乙丙橡胶	70℃
卡扣	PA6	聚酰胺	80℃
左前翼子板衬板	PP-PET	聚丙烯-聚对苯二甲酸乙二酯 (PP-PET) 复合材料	100℃
右前翼子板衬板	PP-PET	聚丙烯-聚对苯二甲酸乙二酯 (PP-PET) 复合材料	100℃
通风盖板	PP+EPDM-TD20	聚丙烯 (PP) 材料	100℃
前端模块总成	PA6-GF50	玻璃纤维增强尼龙	205℃
后横梁总成	GMT	玻璃纤维增强聚丙烯	155℃
左前门下装饰板	PP+EPDM-TD20	改性聚丙烯	100℃
右前门下装饰板	PP+EPDM-TD20	改性聚丙烯	100℃
左后门下装饰板	PP+EPDM-TD20	改性聚丙烯	100℃
右后门下装饰板	PP+EPDM-TD20	改性聚丙烯	100℃

注意

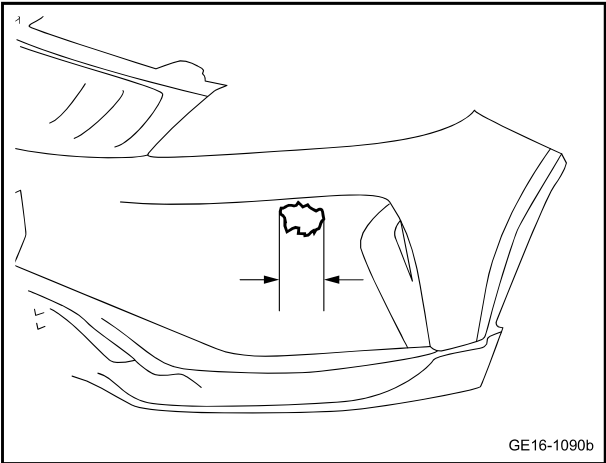
使用温度高于耐热温度会导致部件变形。

4.5.3 聚丙烯保险杠可修理范围

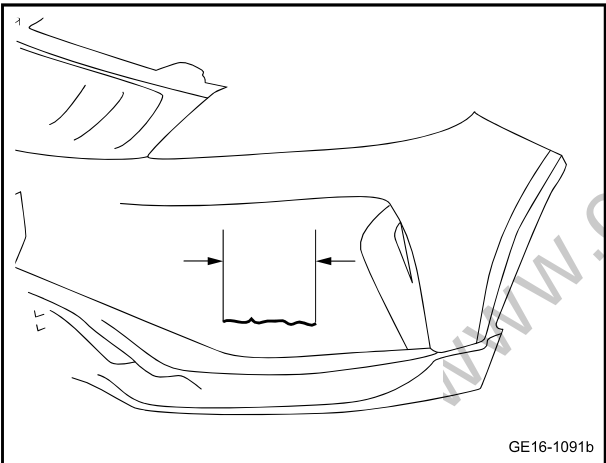
4.5.3.1 可修复的保险杠

以下所示的三种损坏的保险杠可认为是可以修复的。虽然损坏范围更大的保险杠也可被修复，但是还是应该换新的保险杠，因为这种经过修复的保险杠外观和质量都受到了损害。此外，从工作时间来看，这种修复也是不合适的。

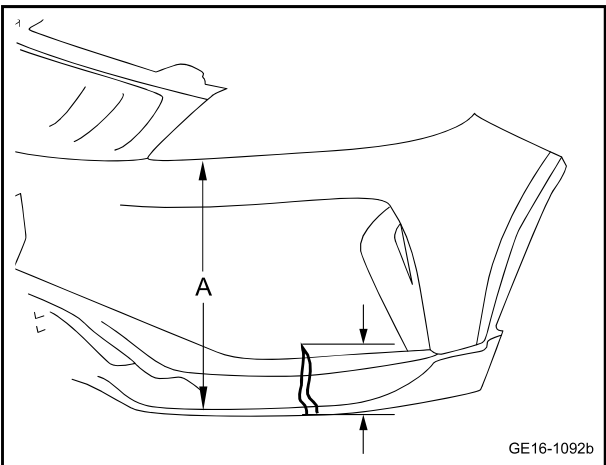
A. 孔洞直径小于50mm(1. 97in)的保险杠。



B. 裂纹长度小于100mm(3. 94in)的保险杠。

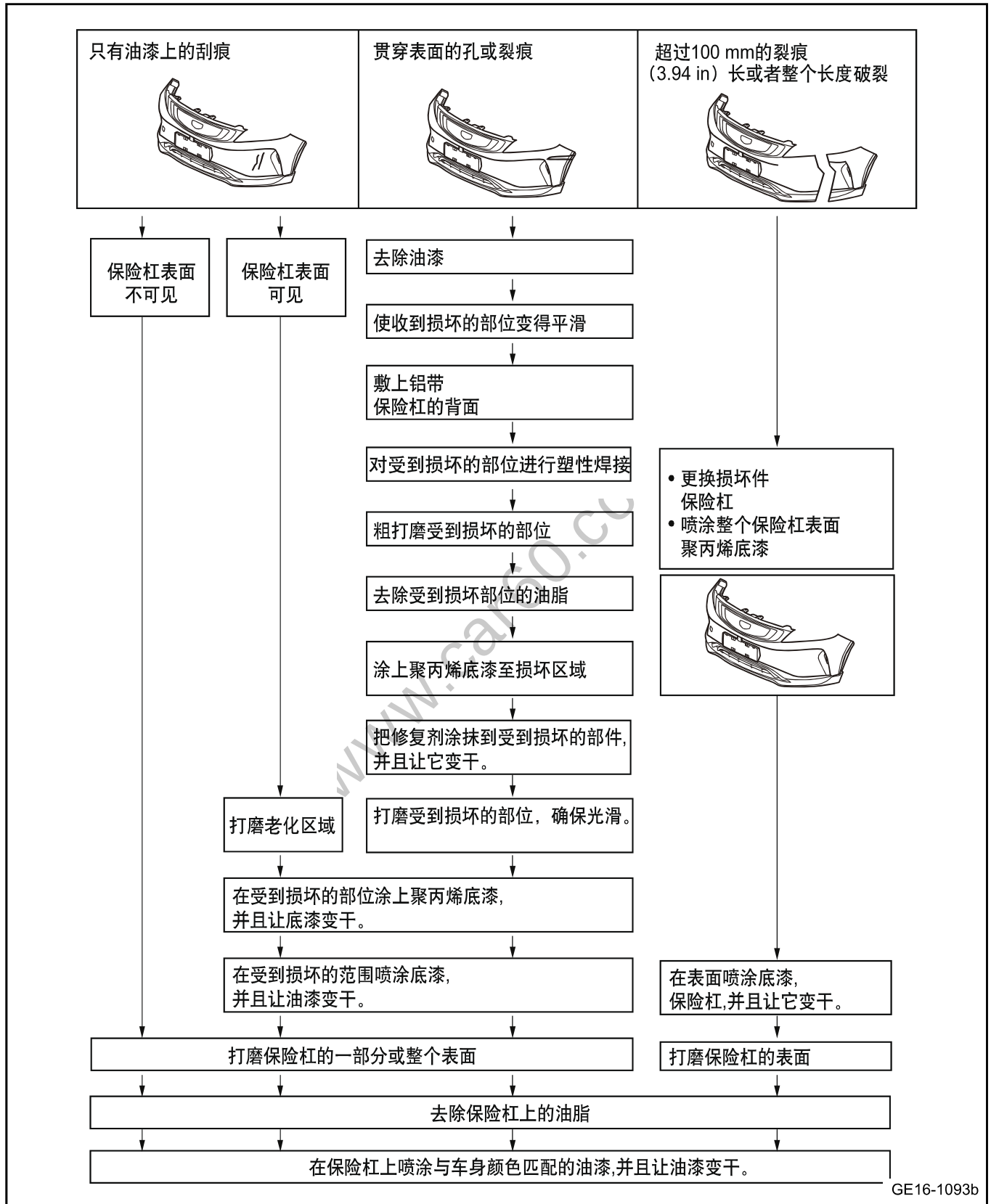


C. 裂纹长度小于100mm(3. 94in)并小于保险杠宽度的一半的保险杠。



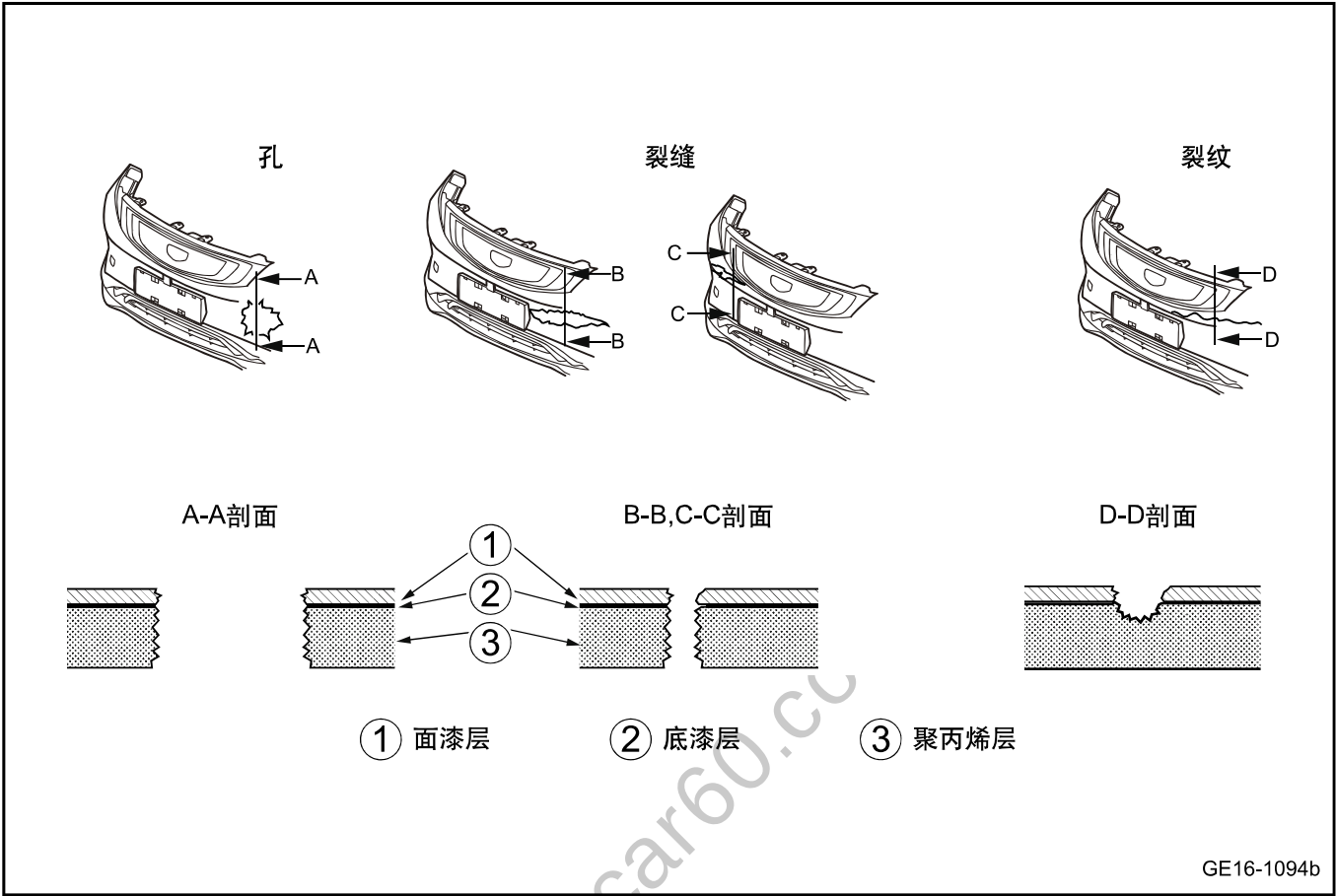
4.5.4 聚丙烯保险杠的维修

4.5.4.1 聚丙烯保险杠的维修

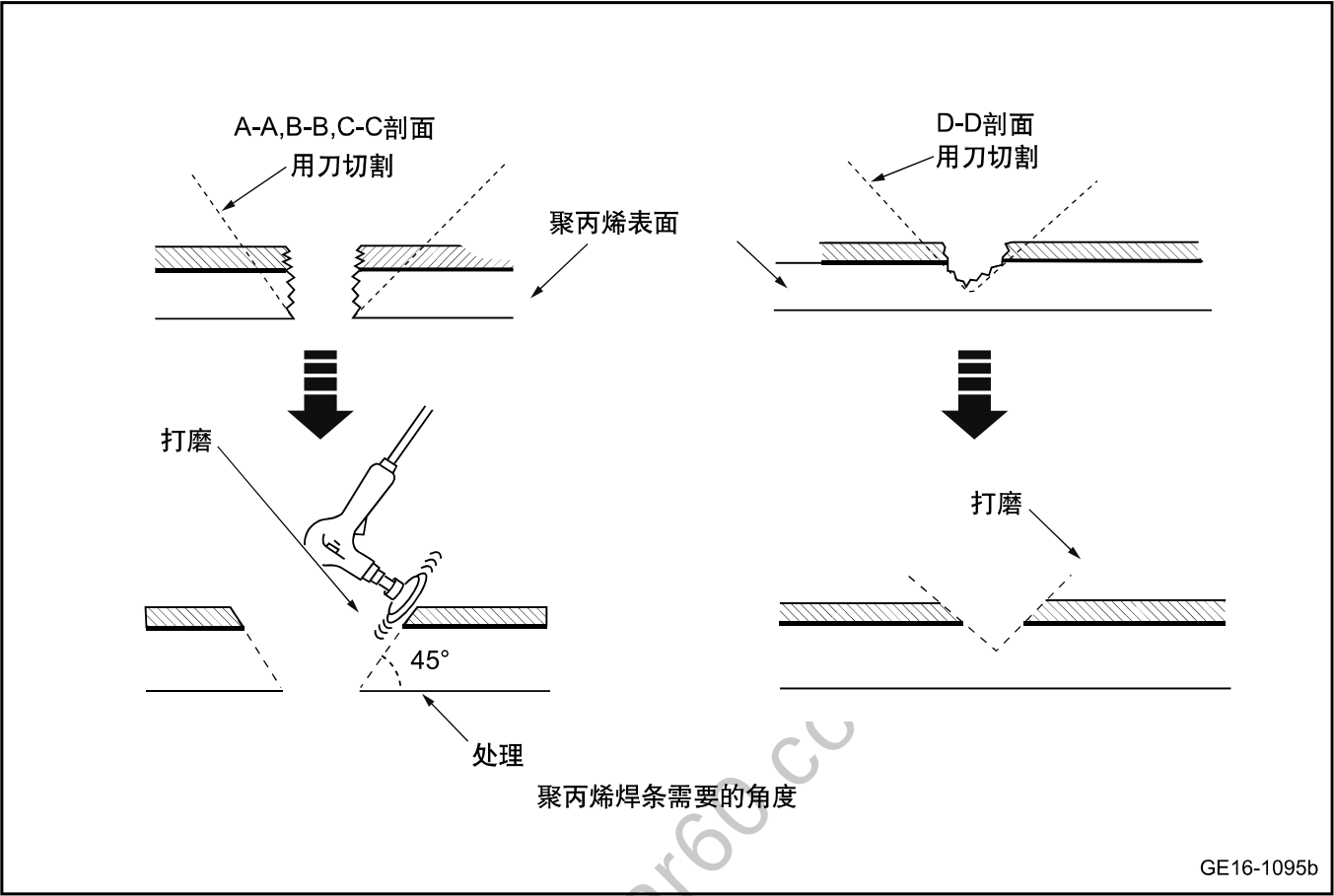


4.5.5 程序

4.5.5.1 程序



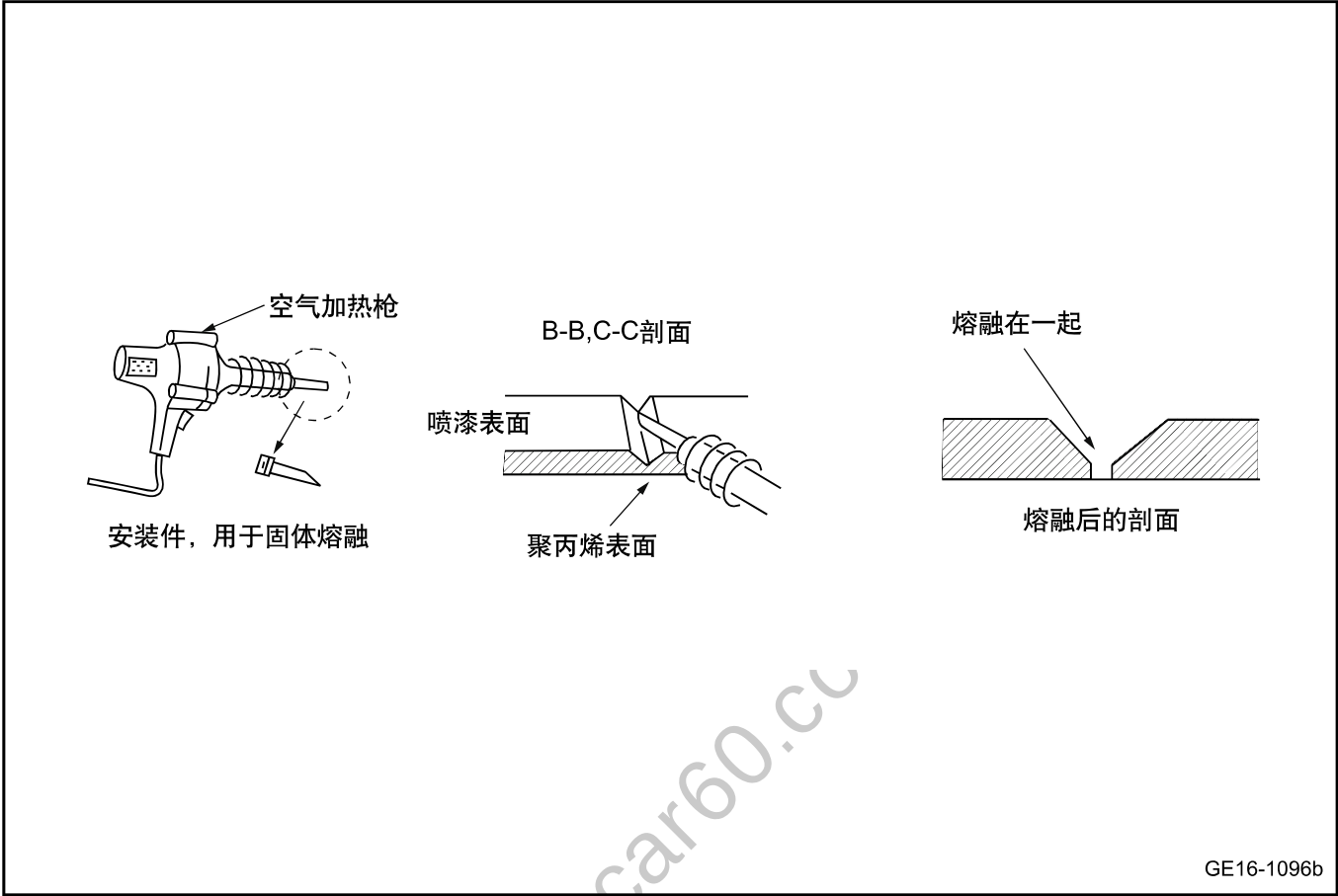
a. 用刀子切除损坏周围的毛边，使其光滑。用打磨机打磨该部位，形成大约45°的角。



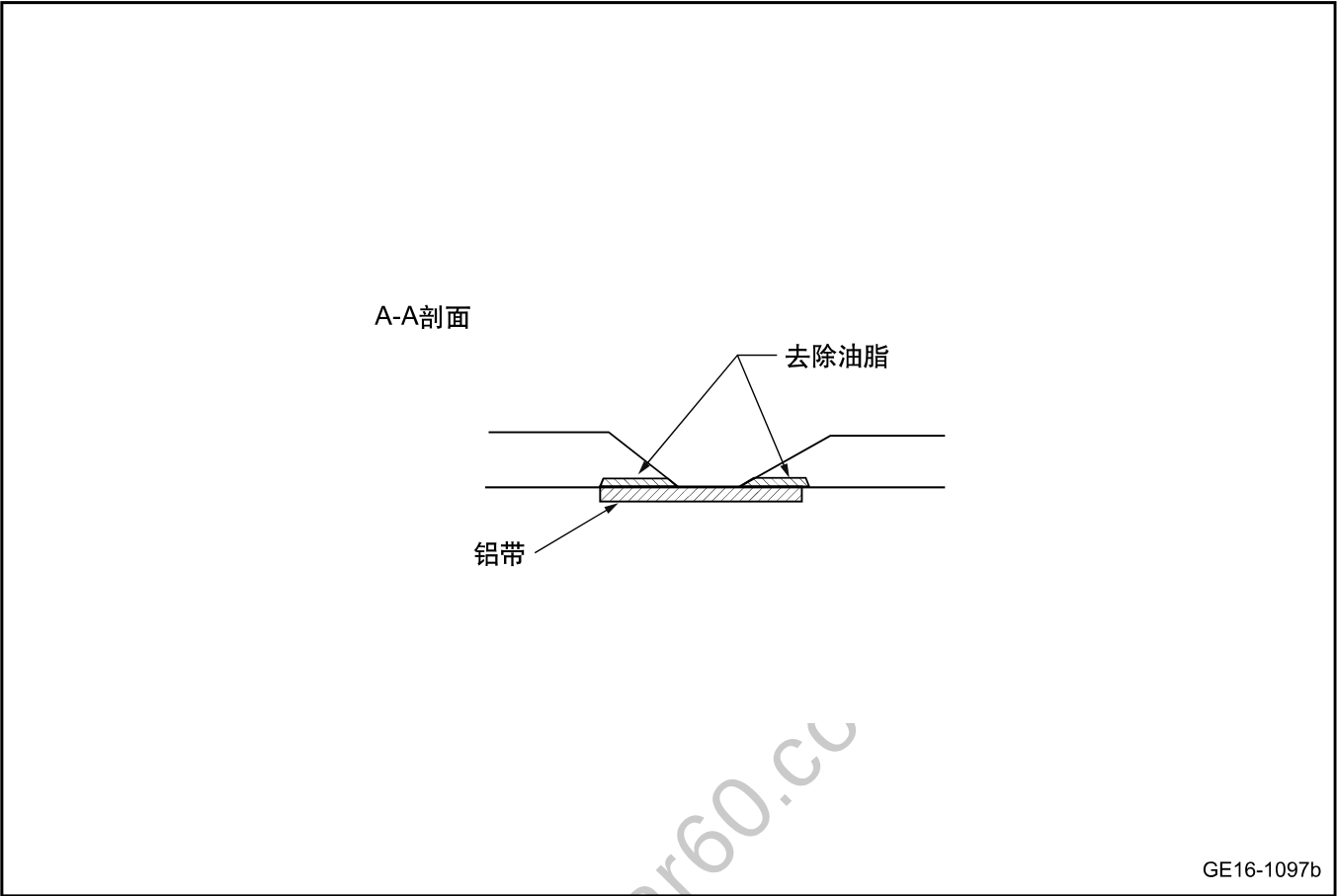
GE16-1095b

b. 对损坏地方进行焊接。

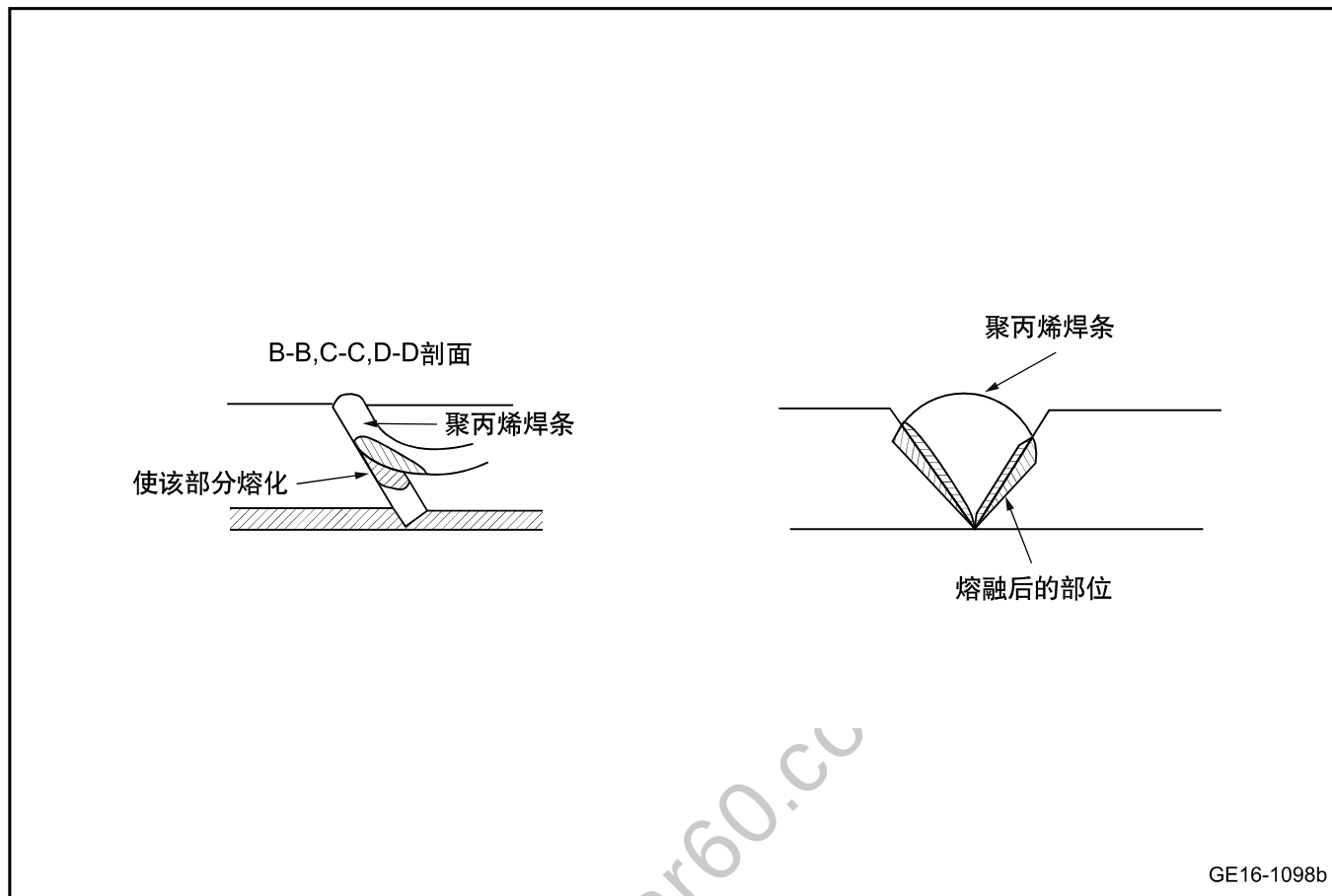
对于有裂缝地方的修复，用加热枪和融化物使裂缝融合在一起。



对于孔的修复，把保险杠两面的油脂除去，在损坏地方的反面敷上铝带。



c. 用加热枪熔化聚丙烯焊条，填补有裂缝的地方。



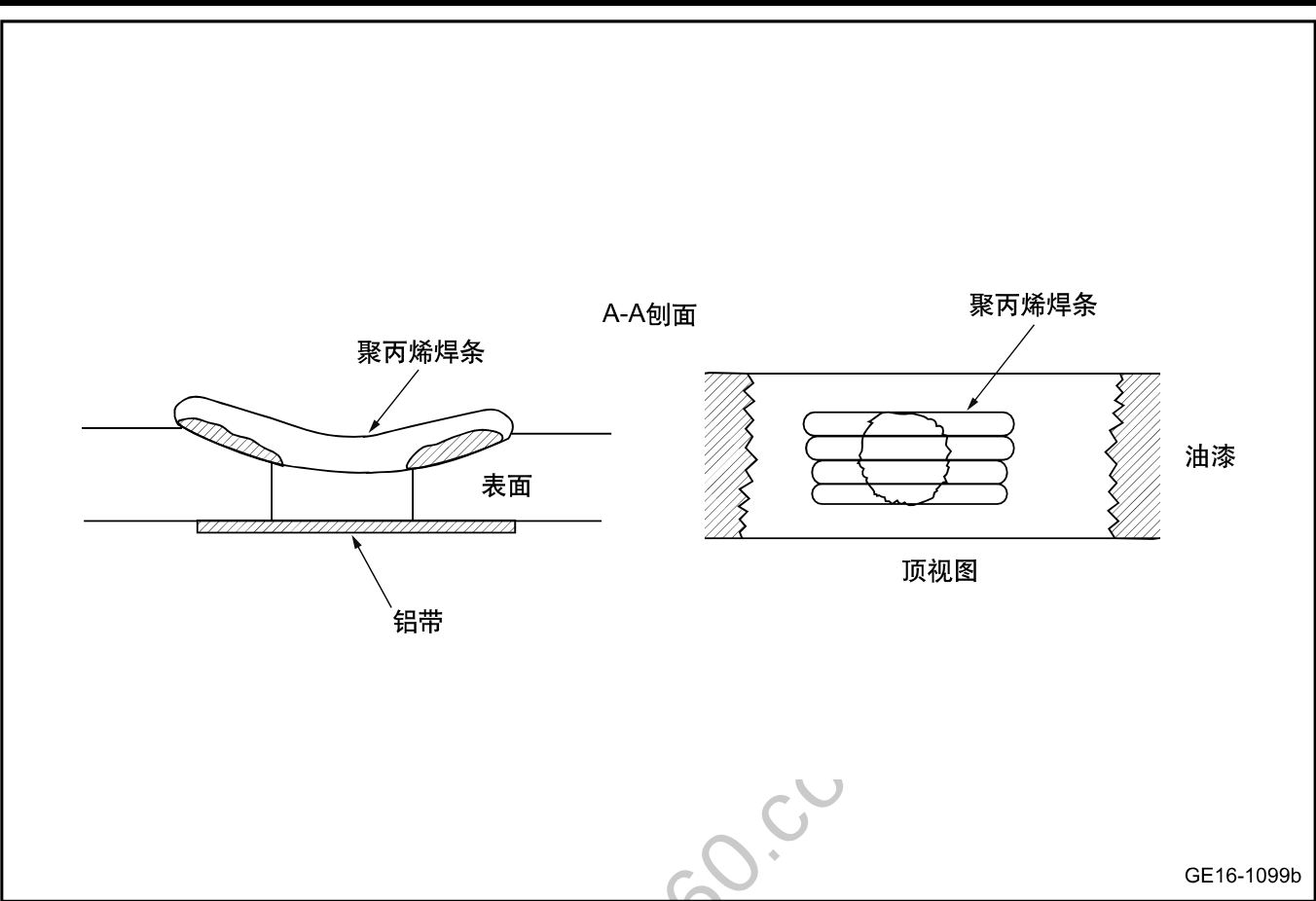
注意

加热阴影位置，使其熔化。

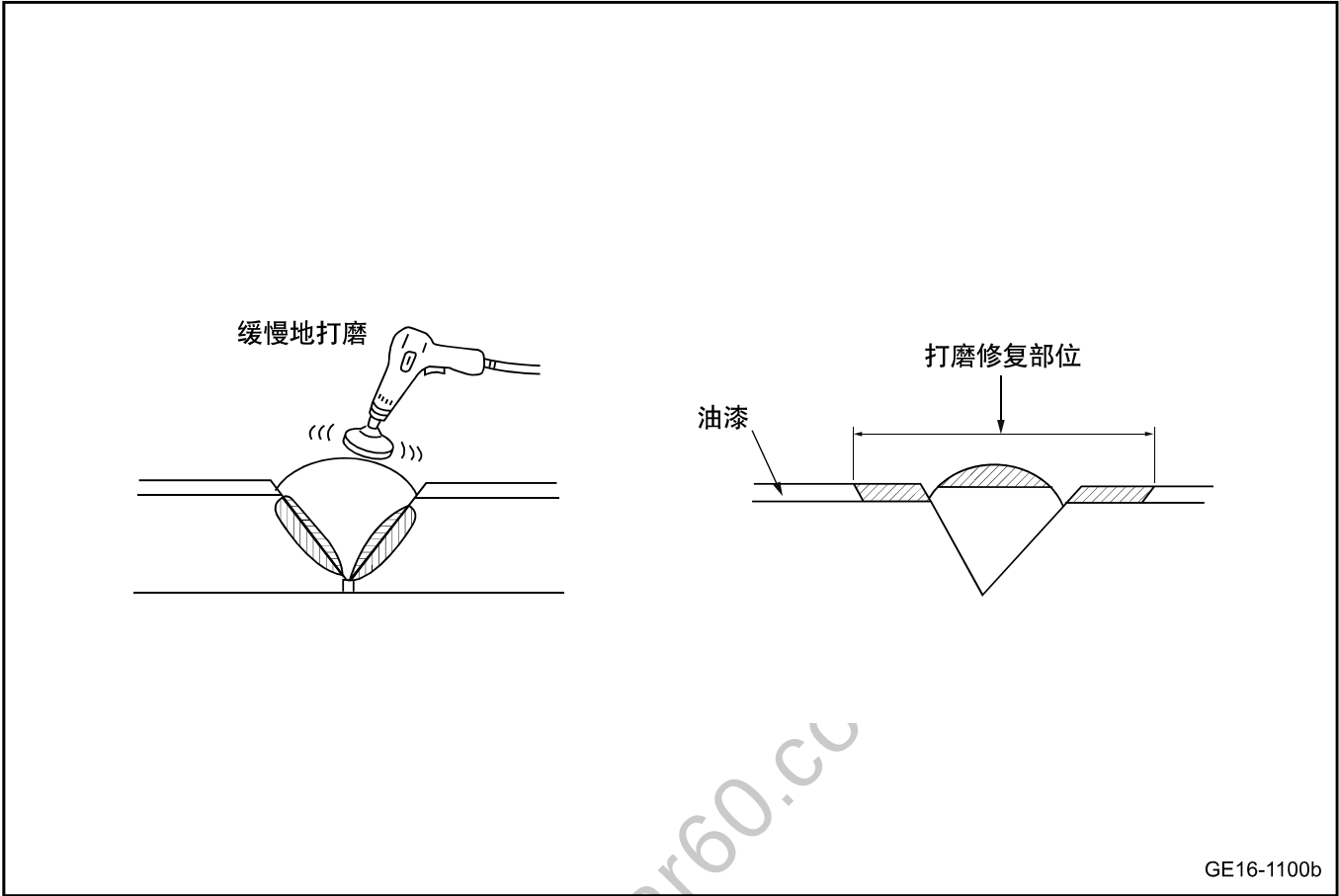
注意不要过度地熔化焊条。如果使用熔化成胶状的焊条焊接该部件，那么焊接强度会降低。

将空气加热枪保持在离焊接部件10-20 mm(0.39-0.79 in)的地方。

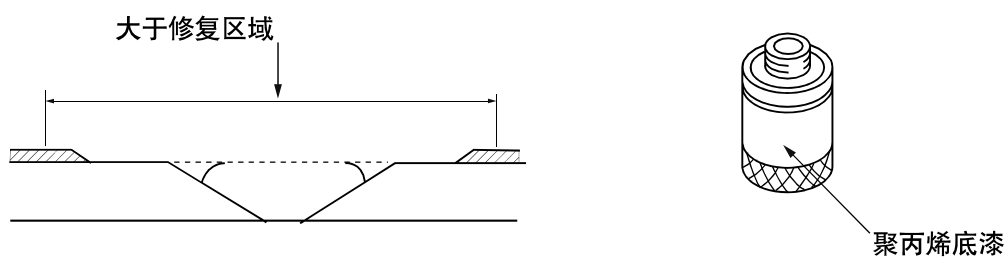
焊接件冷却后才能把焊条移开。



d. 逐渐地打磨聚丙烯表面，因为摩擦产生的热量很容易使其熔化。打磨要涂抹修复剂的部位。



e. 用刷子均匀地涂上聚丙烯底漆，底漆涂抹范围要大于修复区。让其在20°C(68°F)下干燥10 min。



GE16-1101b

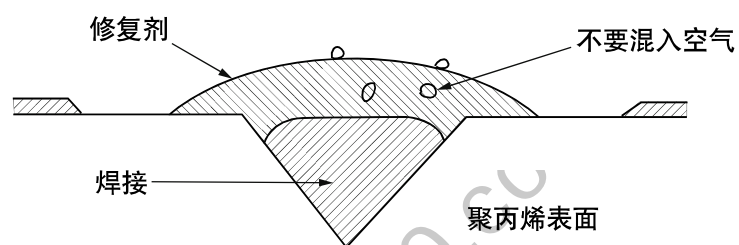
f. 按一对一的比例混合主剂和硬化剂。在损坏位置涂上混合后的修复剂。

注意

a. 混合主剂和硬化剂时，注意不要形成气泡。

b. 修复剂迅速硬化(约5 min)；修复剂混合后应立即使用。

c. 在打磨前，让其在20°C(68°F)下干燥30 min。



GE16-1102b

修复剂是由两部分组成的环氧粘合剂。

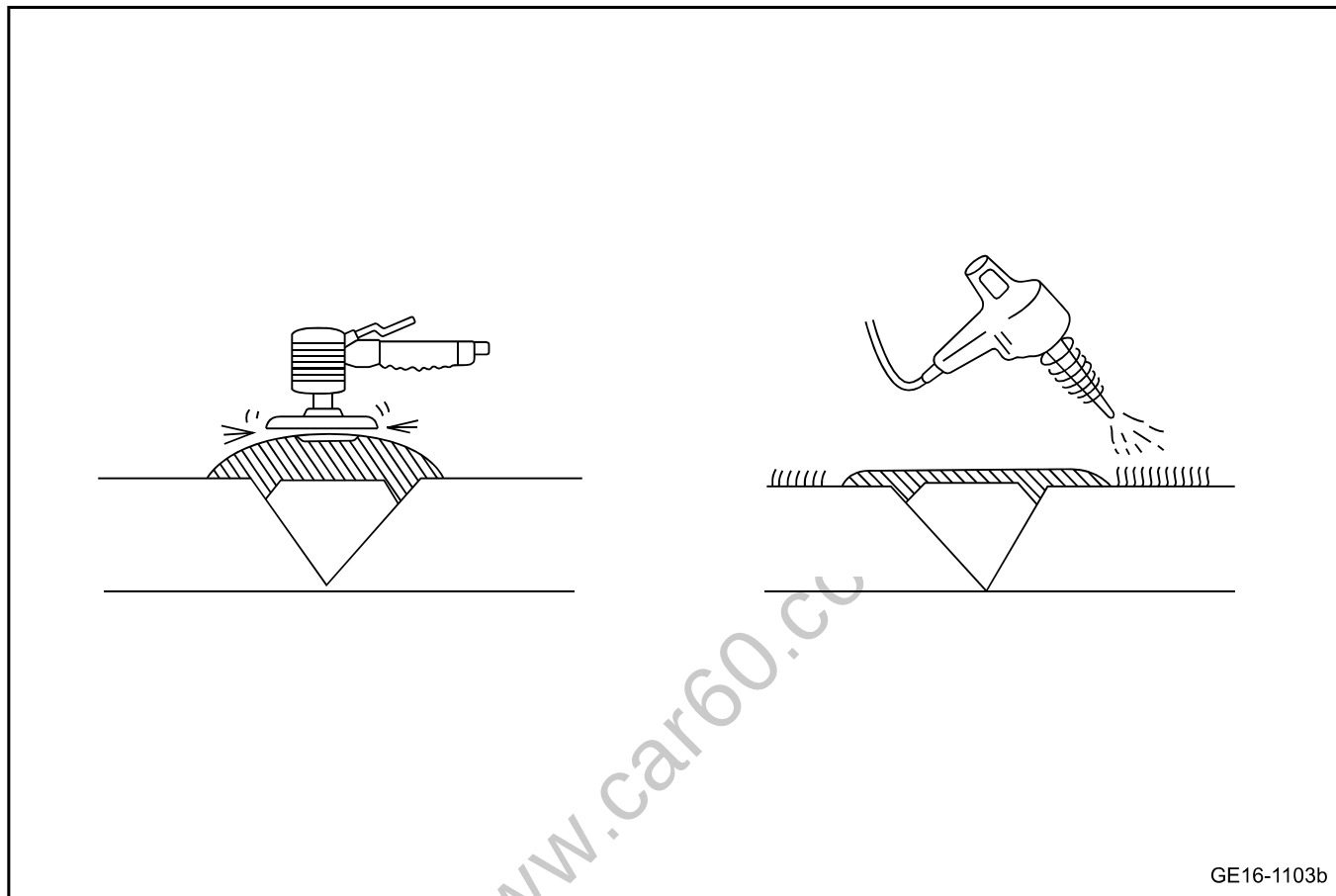
当修复剂硬化后，它具有良好的效果，与聚丙烯具有相同的柔性。

g. 用#180-240的砂纸打磨该区域。

注意

a. 如果打磨时对该区域施加过大的力，那么保形杠的表面会遭到破坏。

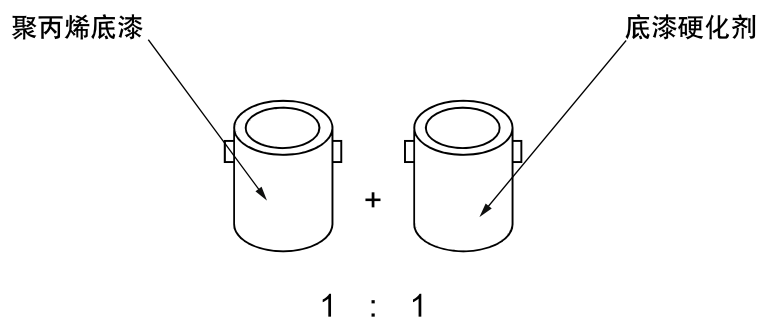
b. 如果在修补区周围还呈现毛刺状，用加热枪予以融化。



GE16-1103b

h. 去除涂漆面上的油脂。

i. 按一对一的比例混合底漆和硬化剂。用刷子或喷枪在修复区和保险杠表面涂以底漆。



GE16-1104b

底漆混合后在16个小时内使用。

注意

如果用溶剂擦拭，聚丙烯底漆即使在变干后也会融解。只能用水对底漆周围进行清洗。

j. 让该部件干燥。

www.car60.cc